


Upínač pro nástrčné frézy

Shell mill holders with coolant exit bores on the end face

DIN 6357



Název Catalog number	Kužel Taper	d	D	A	l ₁		G 2,5 25.000 min ⁻¹
SK40DK.35.N.16.ADB	SK40DK	16	38	35	17	AD/B	•
SK40DK.35.N.22.ADB	SK40DK	22	48	35	19	AD/B	•
SK40DK.40.N.27.ADB	SK40DK	27	58	40	21	AD/B	•
SK40DK.50.N.32.ADB	SK40DK	32	78	50	24	AD/B	•
SK40DK.50.N.40.ADB	SK40DK	40	88	50	27	AD/B	•
SK40DK.100.N.16.ADB	SK40DK	16	38	100	17	AD/B	•
SK40DK.100.N.22.ADB	SK40DK	22	48	100	19	AD/B	•
SK40DK.100.N.27.ADB	SK40DK	27	58	100	21	AD/B	•

d = 40: pro velké průměry fréz se čtyřmi závitovými otvory dle DIN 2079

dodávka: s upínacím šroubem s křížovou hlavou a s upínacím šroubem s válcovou hlavou dle DIN 912 pro frézy s vnitřním chlazením

d = 40: for large diameter face mill cutters with four additional threaded holes according to DIN 2079

delivery: with drivers, cross head retaining screw and cylinder head retaining screw for cutters with central coolant



S výstupními otvory chlazení na čele upínače

With enlarged contact face and coolant exit bores on the end face